

toleranser plattstång – pressad enligt EN 755-5

* legeringsgrupper, se hemsidans meny "legering"

bredd mm		tolerans mm	tjocklek mm, legeringsgrupp 1*								
b>	t.o.m.		2<t<6	6<t<10	10<t<18	18<t<30	30<t<50	50<t<80	80<t<120	120<t<180	180<t<240
10	18	+/-0,25	+/-0,20	+/-0,25	+/-0,25	-	-	-	-	-	-
18	30	+/-0,30	+/-0,20	+/-0,25	+/-0,30	+/-0,30	-	-	-	-	-
30	50	+/-0,40	+/-0,25	+/-0,25	+/-0,30	+/-0,35	+/-0,40	-	-	-	-
50	80	+/-0,60	+/-0,25	+/-0,30	+/-0,35	+/-0,40	+/-0,50	+/-0,60	-	-	-
80	120	+/-0,80	+/-0,30	+/-0,35	+/-0,40	+/-0,45	+/-0,60	+/-0,70	+/-0,80	-	-
120	180	+/-1,00	+/-0,40	+/-0,45	+/-0,50	+/-0,55	+/-0,60	+/-0,70	+/-0,90	+/-1,00	-
180	240	+/-1,40	-	+/-0,55	+/-0,60	+/-0,65	+/-0,70	+/-0,80	+/-1,00	+/-1,20	+/-1,40
240	350	+/-1,80	-	+/-0,65	+/-0,70	+/-0,75	+/-0,80	+/-0,90	+/-1,10	+/-1,30	+/-1,50
350	450	+/-2,20	-	-	+/-0,80	+/-0,85	+/-0,90	+/-1,00	+/-1,20	+/-1,40	+/-1,60
450	600	+/-3,00	-	-	-	-	+/-0,90	+/-1,00	+/-1,40	-	-

bredd mm		tolerans mm	tjocklek mm, legeringsgrupp 2*								
b>	t.o.m.		2<t<6	6<t<10	10<t<18	18<t<30	30<t<50	50<t<80	80<t<120	120<t<180	180<t<240
10	18	+/-0,35	+/-0,25	+/-0,30	+/-0,35	-	-	-	-	-	-
18	30	+/-0,40	+/-0,25	+/-0,30	+/-0,40	+/-0,40	-	-	-	-	-
30	50	+/-0,50	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,40	+/-0,50	+/-0,50	-	-	-	-
50	80	+/-0,70	+/-0,30	+/-0,35	+/-0,45	+/-0,60	+/-0,70	+/-0,70	-	-	-
80	120	+/-1,00	+/-0,35	+/-0,40	+/-0,50	+/-0,60	+/-0,70	+/-0,80	+/-1,00	-	-
120	180	+/-1,40	+/-0,45	+/-0,50	+/-0,55	+/-0,70	+/-0,80	+/-1,00	+/-1,10	+/-1,40	-
180	240	+/-1,80	-	+/-0,60	+/-0,65	+/-0,70	+/-0,90	+/-1,10	+/-1,30	+/-1,60	+/-1,80
240	350	+/-2,20	-	+/-0,70	+/-0,75	+/-0,80	+/-0,90	+/-1,20	+/-1,40	+/-1,70	+/-1,90
350	450	+/-2,80	-	-	+/-0,90	+/-1,00	+/-1,10	+/-1,40	+/-1,80	+/-2,10	+/-2,30
450	600	+/-3,50	-	-	-	-	+/-1,20	+/-1,40	+/-1,80	-	-

med reservation för ev. fel