

toleranser plåt – varmvalsad enligt EN 485-3

* legeringsgrupper, se hemsidans meny "legering"

| tjocklek mm | | plåtbredd mm, legeringsgrupp 1 & 2* | | | | |
|-------------|------|-------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| t > | till | ≤1250 | 1250 < b ≤ 1600 | 1600 < b ≤ 2000 | 2000 < b ≤ 2500 | 2500 < b ≤ 3000 |
| 2,5 | 4 | +/-0,28 | +/-0,28 | +/-0,32 | +/-0,35 | +/-0,40 |
| 4 | 5 | +/-0,30 | +/-0,30 | +/-0,35 | +/-0,40 | +/-0,45 |
| 5 | 6 | +/-0,32 | +/-0,32 | +/-0,40 | +/-0,45 | +/-0,50 |
| 6 | 8 | +/-0,35 | +/-0,40 | +/-0,40 | +/-0,50 | +/-0,55 |
| 8 | 10 | +/-0,45 | +/-0,50 | +/-0,50 | +/-0,55 | +/-0,60 |
| 10 | 15 | +/-0,50 | +/-0,60 | +/-0,65 | +/-0,65 | +/-0,80 |
| 15 | 20 | +/-0,60 | +/-0,70 | +/-0,75 | +/-0,80 | +/-0,90 |
| 20 | 30 | +/-0,65 | +/-0,75 | +/-0,85 | +/-0,90 | +/-1,00 |
| 30 | 40 | +/-0,75 | +/-0,85 | +/-1,00 | +/-1,10 | +/-1,20 |
| 40 | 50 | +/-0,90 | +/-1,00 | +/-1,10 | +/-1,20 | +/-1,50 |
| 50 | 60 | +/-1,10 | +/-1,20 | +/-1,40 | +/-1,50 | +/-1,70 |
| 60 | 80 | +/-1,40 | +/-1,50 | +/-1,70 | +/-1,90 | +/-2,00 |
| 80 | 100 | +/-1,70 | +/-1,80 | +/-1,90 | +/-2,10 | +/-2,20 |
| 100 | 150 | +/-2,20 | +/-2,20 | +/-2,70 | +/-2,80 | - |
| 150 | 200 | +/-2,80 | +/-2,80 | +/-3,30 | +/-3,30 | - |

med reservation för ev. fel